



**STAUBFILTERSYSTEME  
FÜR MENSCH, MASCHINE  
UND UMWELT.**

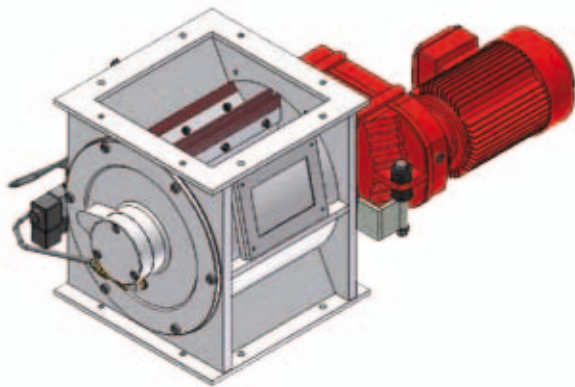
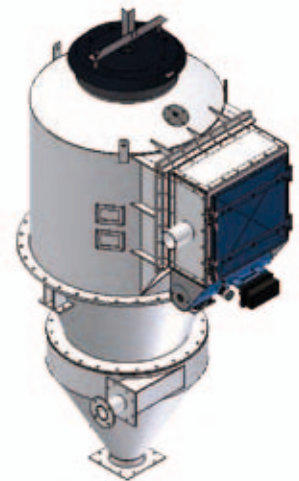
## WIR ARBEITEN FÜR SAUBERE INDUSTRIEN

In zahlreichen Industriebranchen entstehen im Produktionsprozess unerwünschte oder schädliche Stäube, Gase und Dämpfe. Wo immer diese Emissionen in der Rohstoffverarbeitung, der Herstellung oder dem Handling auftreten, sind technische Lösungen zum Arbeits-, Maschinen- oder Umweltschutz zwingend erforderlich.

Die Hainke Staubfilter GmbH in Hude bietet fast allen Industriezweigen maßgeschneiderte Lösungen von der Einzelkomponente bis zur kompletten Entstaubungsanlage. Die Vielfalt unserer Möglichkeiten basiert zum

einen auf unserer ingenieurtechnischen Kompetenz. Zum anderen reicht unsere Geschichte als Handelsunternehmen für Filtertechnik bis ins Jahr 1984 zurück. Aufgrund der Anforderungen unserer Kunden haben wir uns vom reinen Handelsunternehmen zum Systemlieferanten für die Entwicklung und den Bau kompletter Filteranlagen entwickelt.

Die Geschichte unseres Unternehmens ist von Wachstum und von einem stetigen Ausbau unserer Logistik und Leistungsfähigkeit gekennzeichnet.



**tyco** | Flow Control | Environmental Systems

**GOYEN**

**mecair**

**Tyco Umwelttechnik GmbH**

Im Petersfeld 6 • 65624 Altendiez • Tel.: +49 6432 - 95299-18  
Fax.: +49 6432 - 95299-24 • Email: [info@tyco-umwelttechnik.de](mailto:info@tyco-umwelttechnik.de)  
[www.cleanairsystems.com](http://www.cleanairsystems.com)

Membranventile • Drucklufttanks • Schlauchbruchwächter  
Reststaubüberwachung





Durch die Inbetriebnahme eines Hochregallagers für Modulbauteile und Handelsware im Jahr 1999 erfuhr unsere Lieferfähigkeit eine deutliche Verbesserung.

2007 ließen wir eine neue Montagehalle und eine neue Fertigungshalle mit 5-Tonnen-Krananlagen errichten.

2009 wurde eine neue Versandhalle in Betrieb genommen.

Inspiziert durch die Nähe zu Industriekunden haben wir unser Filterprogramm im Laufe der Jahre ständig ausgebaut. Heute stehen ganze Baureihen für Filteranlagen, Absaugsysteme und Ventilatoren zur Verfügung. Auf Wunsch führen wir die Projektierung, die Montage und die Wartung der Anlagen aus.

Wir liefern hochwertige und innovative Produkte und bieten unterstützende Dienstleistungen rund um die Themen „reine Luft“ und „Vakuumfördertechnik“.

[www.bf-metallbautechnik.de](http://www.bf-metallbautechnik.de)



**Rohre Formteile Sonderanfertigungen Laserschneiden CNC-Kanten**

B+F metallbautechnik GmbH | Wilhelm-Maybach-Straße 7 | D-27793 Wildeshausen | Fon +49 [0] 44 31 / 99 62-0

## MODULBAUWEISE ERLAUBT WIRTSCHAFTLICHE KONZEPTE

Unsere planenden Ingenieure konstruieren seit 2006 mit dem 3D-Programm Autodesk<sup>®</sup> Inventor<sup>®</sup>. In der Fertigung stehen unseren versierten Maschinenschlossern Schneid-, Walz-, Kant- und Schweißanlagen für die Blechbearbeitung zur Verfügung. Durch unsere flexiblen Lohnfertiger können wir kurze Lieferzeiten in höchster Qualität garantieren.

Aufgrund eines Modulsystems können wir individuelle Filtersysteme zu wirtschaftlichen Konditionen realisieren.

Wir fertigen alle Produkte vom Standardfilter bis zum Filter für diffizile Anwendungen im eigenen Werk. Die Filtergehäuse können mit verschiedenen Oberflächenbeschichtungen versehen oder aus Edelstahl gefertigt werden. Für extreme Anwendungen bauen wir vakuumfeste und ATEX-konforme Filter zur Vermeidung von Explosionen.

Je nach Wunsch werden die Filteranlagen in unserem Werk vormontiert oder vor Ort beim Kunden durch unser Montageteam aufgebaut.



## METALL - Wir machen was draus



- Laser- & Abkanttechnik
- Stanz- & Nibbeltechnik
- Schweißtechnik
- Dreharbeiten
- komplette Baugruppenfertigung

In 25 Jahren haben wir ein umfassendes Know-how gesammelt. Unsere Erfahrungen umfassen die Entwicklung, den Bau und den Betrieb von Entstaubungsanlagen in so unterschiedlichen Bereichen wie dem Altreifen-Recycling, der Aufbereitung von Elektro- und Elektronikschrott, der Produktion von Holzpellets und Hackschnitzeln, der Tierfutterherstellung oder der Produktion von Mineralstoffen.

Durch die Zusammenarbeit mit exportorientierten Maschinen- und Anlagenbauern kommt unsere Filtertechnik rund um den Globus zum Einsatz.

Diese profunden Kenntnisse prädestinieren die Hainke Staubfilter GmbH für den Sonderanlagenbau. Ein Beispiel stellt die Vakuumfördertechnik für die kontinuierliche Versorgung von Extrudervorbehältern mit Kunststoffgranulaten dar. Das Granulat wird aus den Außensilos im Vakuum-Taktverfahren in die einzelnen Extrudervorbehälter gesaugt. Eine solches Sonderprojekt wird von unserem Partner G&M Automation GmbH auf der folgende Seite im Detail vorgestellt.



### EINSATZBEREICHE FÜR HAINKE FILTERSYSTEME

- Automobilindustrie
- Chemische Industrie
- Glasindustrie
- Holzindustrie
- Recyclingindustrie
- Kunststoffverarbeitung
- Keramische Industrie
- Lackierereien
- Lebensmittelindustrie
- Laserbearbeitung
- Metallverarbeitung
- Oberflächenbeschichtung
- Sandstrahlen
- Stahlindustrie
- Tiernahrung
- Zementindustrie



## Präzision ist unser Anspruch.

- CNC-Blecbearbeitung und Oberflächentechnik von Stanitech
- Turnkey-Lösungen für Torf- und Substratwerke von Warnking
- Sondermaschinen- und Anlagenbau von Holzenkamp

REHO-Gruppe · Holzhausen 16 · 49377 Vechta  
Tel. (0 44 41) 99 89-0 · [www.stanitech.de](http://www.stanitech.de)



## NOCH STÄRKER MIT BEWÄHRTEM PARTNER

### IN ZUSAMMENARBEIT MIT DER G&M AUTOMATION GMBH AUS GANDERKESEE REALISIERTE DIE HAINKE STAUBFILTER GMBH ZWEI KOMPLEXE ANLAGENSYSTEME FÜR EINEN GROSSEN DEUTSCHEN KABELHERSTELLER.

Ihre 25-jährige Expertise in Konzeption und Realisierung von Filteranlagen, Absaugsystemen sowie Ventilatoren macht die HAINKE Staubfilter GmbH auch über ihr Kerngeschäft hinaus zu einem verlässlichen Partner. Ihr umfangreiches Know-how nutzen die Huder bspw. im Bereich der Vakuumfördertechnik, wobei HAINKE sämtliche anlagentechnischen Leistungen mit der gewohnt hohen Zuverlässigkeit abbilden kann. Zur Bereitstellung schlüsselfertiger Anlagen greift die HAINKE Staubfilter GmbH auf einen etablierten Know-how-Träger im Bereich Steuerungstechnik & Prozessautomation zurück, die G&M Automation GmbH aus Ganderkesee nahe Bremen. Gemeinsam haben beide Firmen gleich zwei umfangreiche Anlagenlösungen für die interne Versorgung von Extrudervorbehältern bei einem traditionsreichen deutschen Kabelwerk realisiert.

Die erste Herausforderung bestand in der Entwicklung und Installation einer technisch anspruchsvollen Druckgebläseförderung für PVC-Granulat.

Zur normgerechten Herstellung von jährlich über 120.000 Tonnen hochwertiger Kabel und Leitungen unterschiedlichster Art sind Kilometer von Kabeln unter höchster Präzision mit einer isolierenden Kunststoff-Ummantelung zu versehen. Das dazu benötigte PVC wird am Zentralstandort des Unternehmens selbst hergestellt und muss vom Quellsilo aus den zahlreichen Fertigungslinien über mehrere Produktionshallen hinweg kontinuierlich zeit- und mengenoptimiert zugeführt werden. „Eine Unterbrechung der Beschickung würde zum Nothalt der betroffenen Linie führen und erhebliche Kosten, wenn nicht gar Schäden an der Anlage verursachen“, erklärt Michael von Seggern, Projektleiter Steuerungstechnik bei G&M Automation.

Deshalb ist von G&M Automation für die Anlage eigens eine S7-Steuerung entwickelt worden, welche die Beschickung jeder einzelnen der 15 Linien mithilfe von zwei Profibus-gekoppelten Schaltschränken steuert. Dabei muss die Produktzuführung zeit- und prioritätsgerecht abgearbeitet werden.

Den zuverlässigen und wartungsarmen Produkttransport per Druckpneumatik stellt HAINKE mithilfe eines schallgekapselten Schraubenverdichters mit nachgeschalteter Förderluftkühlung sicher. Die Bedienung der komplexen Anlage erfolgt komfortabel und übersichtlich über ein Siemens-Touchpanel.

Im zweiten Fall war die Förderung von PE- und EPDM-Granulat, welches von Silotankwagen angeliefert und in Außensilos gelagert wird, zur weiteren Beschickung an Extruderlinien sicherzustellen. Um das PE- und EPDM Granulat möglichst schonend und unterbrechungsfrei zu fördern, wurde in diesem Fall eine Saugimpulsförderung eingesetzt. Sie ist in der Förderleistung über einen Horizontalinjektor vollautomatisch skalierbar. Denn käme es zur Unterbrechung der Förderung, liefen viele Meter fehlerhafter Kabel durch die Rollen. Deshalb wird das Förderverhalten vollautomatisch und höchst präzise gemessen und geregelt. Insgesamt sorgt HAINKE für die Förderung aus 4 Außensilos zu 3 Extruderlinien und einer Sichteranlage, deren Steuerungstechnik auch hier vom Automationspezialisten G&M Automation stammt.

„Die Zusammenarbeit mit HAINKE ist vertrauensvoll“, sagt Michael von Seggern. „Man schätzt uns für unsere Ingenieurleistung, Flexibilität und praxisorientierten Lösungen und das können wir nur erwidern.“

#### Steuerungs- und Schaltanlagenbau



- Planung
- Herstellung
- Installation
- Montage
- Verkabelung
- Inbetriebnahme
- Anlagenservice



**G&M AUTOMATION**

#### Softwareentwicklung



- Visualisierungs- und Leitsysteme
- Steuerungs- und PC-Anwendungsprogramme
- Verkabelung
- Datenbanken

*Wir steuern, was automatisch laufen soll*

[www.gum-automation.de](http://www.gum-automation.de)



Aufsatz-Taschenfilter mit 67,50 m<sup>2</sup> Filterfläche für eine Hammermühlenspiration



Totalabscheider-Taschenfilter mit 4,20 m<sup>2</sup> Filterfläche für eine stationäre Staubsauganlage



Drehkolbengebläse für saug- oder druckpneumatische Fördersysteme

Neben der Kompetenz in der Anlagenkonstruktion zeichnet sich Hainke durch ein umfangreiches Lagerortiment an Produkten, Ersatzteilen und Zubehör aus. Bei

einer Bestellung bis 12 Uhr erfolgt die Belieferung in der Regel am nächsten Morgen bis 8 Uhr.

### PRODUKTE

- Ansaugfilter
- Gossenfilter
- Kanalluftfilter
- Kompaktfilter
- Multitaschenfilter
- Nassentstauber
- Patronenfilter (eckig und rund)
- Schlauchfilter (eckig und rund)
- Taschenfilter
- Pneumatische Förderanlagen
- Zentrale Staubsauganlagen
- Zyklone

### ZUBEHÖR

- Abreinigungssysteme
- Filterelemente
- Förderschnecken
- Handzugabe
- Rohrmagnete
- Rohrsysteme
- Schaberboden
- Schallschutz
- Steuergeräte
- Ventilatoren
- Zellenradschleusen

## Anspruchsvolle Filtrationslösungen für die Klima- und Entstaubungstechnik



**viledon®**

Beste Ergebnisse mit Viledon Filtern

- Filterpatronen
- Filterplatten
- Filterschläuche
- Taschenfilter
- Kassettenfilter



An der Imbäke 7  
D-27798 Hude  
Tel.: +49 (0) 44 08/80 77-0  
Fax: +49 (0) 44 08/80 77 10  
info@hainke.de  
www.hainke.de



Wir sind Ihr kompetenter Ansprechpartner für die Planung von

- Schüttgutanlagen
- Silo- und pneumatischen Fördersystemen (Auslegen und Dimensionierung der Anlagen)
- **HAINKE**-Staubfiltern (Schlauch-, Taschen- und Kompaktfilter)
- **KMHL** Rohrteilen (Systeme mit Bördel oder Flanschen)

**GeMa Anlagentechnik**

GeMa Anlagentechnik GmbH & Co. KG  
Konrad Switalski · Rothenbergstr. 2a  
Frohnhof-Mühle · 90542 Eckental

Telefon (091 26) 289909-0  
Telefax (091 26) 289909-50  
E-mail: info@gema-anlagentechnik.de  
Internet: www.gema-anlagentechnik.de

# KB filter. service



Filterschläuche · Filtertaschen · Filterbeutel  
Filterpatronen · Verlaeschläuche · Raumbelüftungsschläuche · Stützkörbe · Stützrahmen

KB Filter-Service · Karin Burmeister GmbH  
Oldenburger Straße 135 · D-26203 Wardenburg  
Tel: +49 (0) 4407/92 62 -0 · Fax: +49 (0) 4407/92 62 -62  
eMail: info@kbfilter-service.de · www.kbfilter-service.de



Perfekte  
Druckluft

Seit mehr als 40 Jahren Ihr kompetenter Ansprechpartner für

- Druckluftarmaturen
- pneumatische Steuerungen, SPS-Steuerungen
- Auslegung, Planung & Bau von Druckluftanlagen
- Umfangreiches Programm an Magnetventilen & Spezialzylindern, u.a. Mühlenbauzylinder
- Drucklufttechnik für Entstaubungsanlagen
- ATEX-zugelassene Bauteile & -gruppen
- Produkte für den Anwendungsbereich Lufttrocknung u.v.m.



**WILLE GmbH Ingenieurbüro für Drucklufttechnik & Hydraulik - Norderoog 4 – 28259 Bremen**  
Tel.: (0421) 57636-0 – Fax: (0421) 57636-30 – E-Mail: info@wille-gmbh.de - Internet: www.wille-gmbh.de